

TUBI
TUBES



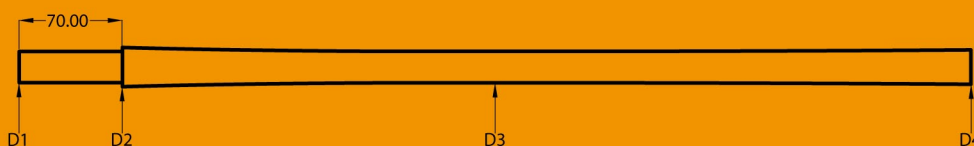
THE BARREL



MADE IN ITALY



CON INNESTO
SLEEVING TUBES



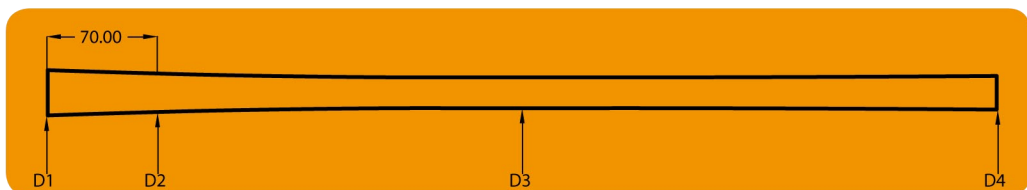
UNI 35CrMo4-AFNOR35Cd4-DIN w.N. 34iCrMo4-1.7220

CAL.	D1	D2	D3	D4	Ø int	C	MC	CODE
12	23.00	25.50	20.40	20.70	18.40	•		A212-C
12	23.00	25.50	20.40	22.30	18.40		•	A212-MC
16	23.00	25.00	19.30	19.60	16.95	•		A216-C
16	23.00	25.00	19.30	20.90	16.95		•	A216-MC
20	21.00	22.70	17.90	18.30	15.85	•		A220-C
20	21.00	22.70	17.90	19.90	15.85		•	A220-MC
28	21.00	22.60	16.00	16.25	14.00	•		A228-C
28	21.00	22.60	16.00	17.80	14.00		•	A228-MC
410	18.50	21.80	13.30	13.60	10.40	•		A2361-C
410	21.00	22.70	13.30	13.60	10.40	•		A2362-C

UNI 40NiCrMo2-AFNOR40NcD2-DIN w.N. 40NiCrMo22-1.6546

CAL.	D1	D2	D3	D4	Ø int	C	MC	CODE
12	23.00	25.10	20.20	20.45	18.40	•		A312-C
12	23.00	25.10	20.20	22.00	18.40		•	A312-MC
16	23.00	24.80	19.10	19.30	16.95	•		A316-C
16	23.00	24.80	19.10	20.60	16.95		•	A316-MC
20	21.00	22.50	17.70	18.00	15.85	•		A320-C
20	21.00	22.50	17.70	19.70	15.85		•	A320-MC
28	21.00	22.40	15.80	16.10	14.00	•		A328-C
28	21.00	22.40	15.80	17.60	14.00		•	A328-MC
410	18.50	21.50	13.00	13.30	10.40	•		A3361-C
410	21.00	22.50	13.10	13.30	10.40	•		A3362-C

DOPPIETTA SIDE BY SIDE



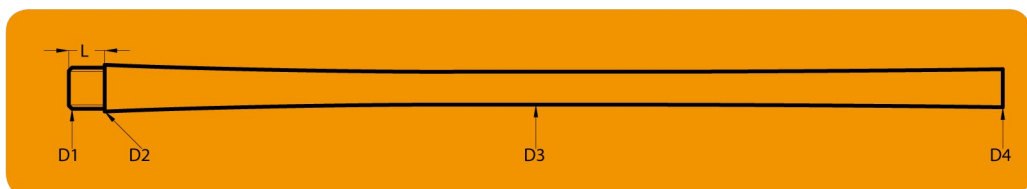
UNI 35CrMo4-AFNOR35Cd4-DIN w.N. 34iCrMo4-1.7220

CAL.	D1	D2	D3	D4	Ø int	C	MC	CODE
12	29.50	25.50	20.40	20.70	18.40	•		C212-C
12	29.50	25.50	20.40	22.30	18.40		•	C212-MC
16	28.50	24.00	19.30	19.60	16.95	•		C216-C
16	28.50	24.00	19.30	20.90	16.95		•	C216-MC
20	27.00	22.70	17.90	18.30	15.85	•		C220-C
20	27.00	22.70	17.90	19.90	15.85		•	C220-MC
28	25.50	21.00	15.90	16.20	14.00	•		C228-C
28	25.50	21.00	15.90	17.80	14.00		•	C228-MC
410	24.90	20.20	13.30	13.60	10.40	•		C236-C
410	24.90	20.20	13.30	14.10	10.40		•	C236-MC

UNI 40NiCrMo2-AFNOR40NcD2-DIN w.N. 40NiCrMo22-1.6546

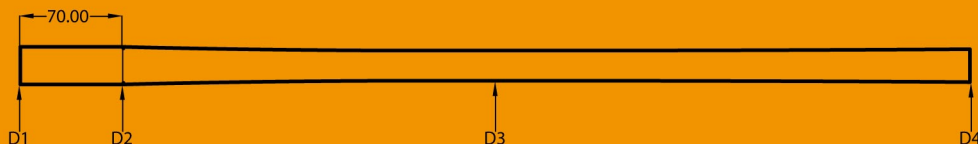
CAL.	D1	D2	D3	D4	Ø int	C	MC	CODE
12	29.50	25.10	20.20	20.45	18.40	•		C312-C
12	29.50	25.10	20.20	22.00	18.40		•	C312-MC
16	28.00	24.00	19.10	19.30	16.95	•		C316-C
16	28.00	24.00	19.10	20.60	16.95		•	C316-MC
20	27.00	22.50	17.70	18.10	15.85	•		C320-C
20	27.00	22.50	17.70	19.70	15.85		•	C320-MC
28	25.50	21.00	15.80	16.10	14.00	•		C328-C
28	25.50	21.00	15.80	17.80	14.00		•	C328-MC
410	24.90	20.20	13.30	13.30	10.40	•		C336-C
410	24.90	20.20	13.30	13.80	10.40		•	C336-MC

AUTOMATICO AUTOMATIC



DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CAL.	D1	D2	D3	D4	L	CODE
CON STROZZATURA ESTERNA / EXTERNAL CHOKE	12	26.50	29.50	21.30	24.50	23.00	AUTO12-E
CON STROZZATURA INTERNA / INTERNAL CHOKE	12	26.50	29.56	21.30	22.50	23.00	AUTO12-I

SENZA INNESTO
TUBES WITHOUT HOUSING
FOR MONOBLOC



UNI 35CrMo4-AFNOR35Cd4-DIN w.N. 34iCrMo4-1.7220

CAL.	D1	D2	D3	D4	Ø int	C	MC	CODE
12	25.50	25.50	20.40	20.70	18.40	•		B212-C
12	25.50	25.50	20.40	22.30	18.40		•	B212-MC
16	25.00	25.00	19.30	19.60	16.95	•		B216-C
16	25.00	25.00	19.30	20.90	16.95		•	B216-MC
20	22.70	22.70	17.90	18.30	15.85	•		B2201-C
20	22.70	22.70	17.90	19.90	15.85		•	B2202-MC
20	25.60	25.60	17.90	18.30	15.85	•		B2203-C
28	21.30	21.30	16.00	16.25	14.00	•		B2281-C
28	22.70	22.70	16.00	16.25	14.00	•		B2282-C
28	22.70	22.70	16.00	17.80	14.00		•	B2283-MC
410	16.50	16.50	13.30	13.60	10.40	•		B2361-C
410	19.50	19.50	13.70	14.10	10.40		•	B2362-MC
410	22.70	22.70	13.30	13.60	10.40	•		B2363-C

UNI 40NiCrMo2-AFNOR40NcD2-DIN w.N. 40NiCrMo22-1.6546

CAL.	D1	D2	D3	D4	Ø int	C	MC	CODE
12	25.10	25.10	20.20	20.45	18.40	•		B312-C
12	25.10	25.10	20.20	22.00	18.40		•	B312-MC
16	24.80	24.80	19.10	19.30	16.95	•		B316-C
16	24.80	24.80	19.10	20.60	16.95		•	B316-MC
20	22.50	22.50	17.70	18.00	15.85	•		B3201-C
20	22.50	22.50	17.70	19.70	15.85		•	B3202-MC
20	25.60	25.60	17.70	18.00	15.85	•		B3203-C
28	21.00	21.00	15.80	16.10	14.00	•		B3281-C
28	22.40	22.40	15.80	16.10	14.00	•		B3282-C
28	22.40	22.40	15.80	17.80	14.00		•	B3283-MC
410	16.50	16.50	13.10	13.30	10.40	•		B3361-C
410	19.50	19.50	13.40	13.80	10.40		•	B3362-MC
410	22.50	22.50	13.10	13.30	10.40	•		B3363-C

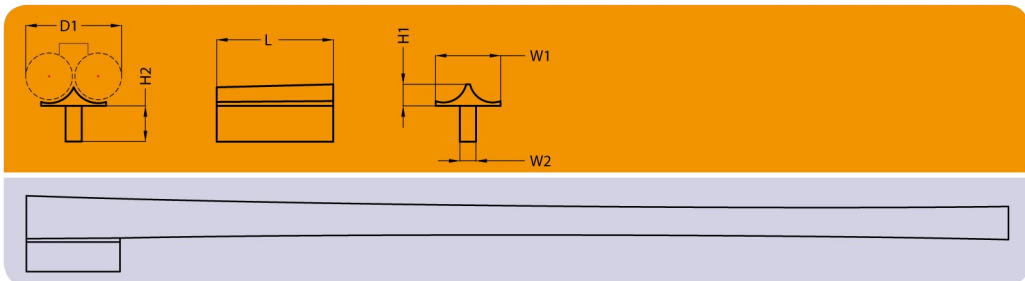
Nelle tabelle sopra vengono elencati i diametri standard di nostra produzione, per soddisfare appieno le richieste dei nostri clienti possiamo realizzare ogni tipo di modifica per quanto riguarda calibri, lunghezze e strozzature.

Vengono inoltre riportati due sistemi di strozzature: strozzature fisse (c) e sede dello strozzatore (mc).

The standard diameters of our production are listed in the above charts. To fully satisfy our customers' requests, we are in the position to make any kind of modification regarding calibers, lengths and chokes.

Two systems of chokes are also mentioned: fixed chokes (c) and choke housing (mc).

MONOBLOCCO MONOBLOC



MONOBLOCCO PER DOPPIETTA

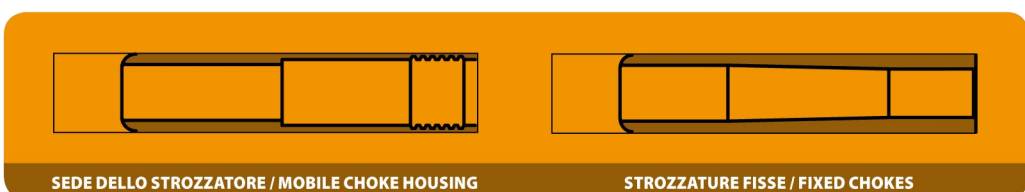
Monoblocco realizzato in acciaio 35cd4 per canne modello doppietta. È il sistema più innovativo per la realizzazione di canne di elevata qualità. Il perfetto accoppiamento tra tubo e monoblocco garantisce una saldatura ottimale e elevata resistenza.

CAL.	D1	H1	H2	W1	W2	L	CODE
12	58.00	12.90	24.00	42.50	10.00	63.00	MN12
20	52.30	9.80	24.00	36.00	10.00	63.00	MN20
28	50.80	12.66	24.00	36.00	10.00	63.00	MN28

SIDE-BY-SIDE MONOBLOCK

The monoblock is made from 35cd4 steel for side-by-side barrels. The most avant-garde system for producing high quality barrels. The perfect joint between tube and monoblock guarantees an excellent soldering and high endurance.

STROZZATURE CHOKES



Il mercato armiero ci richiede ogni giorno di sviluppare nuove tecnologie per ottenere canne di qualità sempre più elevata, rispondendo a queste richieste abbiamo posto particolare attenzione alla realizzazione delle strozzature. Le strozzature fisse sono ottenute per martellatura dolce allo scopo di aumentare la tenacità del materiale dove lo sparo crea uno sforzo maggiore. Questo metodo di realizzazione della strozzatura ci permette inoltre di realizzare tubi con spessori più ridotti riuscendo così a contenere ulteriormente il peso della canna. Vista la sempre maggiore richiesta di canne adatte all'utilizzo con pallini di acciaio abbiamo introdotto un nuovo tipo di **strozzatura a sforzo ridotto** studiata appositamente per l'utilizzo di questo tipo di munizioni. Realizzata sempre con il sistema della martellatura dolce questo tipo di strozzatura ci permette di ottenere i tubi senza aggiunta di sovrametallo rispetto alla normale strozzatura per pallini di piombo, mantenendo comunque invariati i requisiti di sicurezza della canna. Dai test balistici effettuati riscontriamo inoltre che con l'utilizzo di questa strozzatura viene ridotto sensibilmente il contraccolpo dello sparo.

La realizzazione della sede dello strozzatore viene effettuata con lavorazioni su macchine a controllo numerico durante la realizzazione dell'intero tubo. Questo ci permette di mantenere una concentricità pressochè perfetta e un'ottima tolleranza sulle dimensioni. Oltre alla nostra produzione standard che comprende vari modelli di strozzatori abbiamo la possibilità di rispondere a richieste specifiche dei nostri clienti per la realizzazione di nuove geometrie.

Every day the firearms market is asking us to develop new technologies to obtain barrels of a much higher quality. Responding to these requests we have paid particular attention in the production of fixed chokes and choke housing. Fixed chokes are obtained by soft hammering to increase the tenacity of the material where the shot creates major stress. This method of producing chokes allows us to make thinner tubes so we can reduce the weight of the barrel.

Due to the ever increasing demand for barrels using steel shot, we have introduced a new type of **choke with reduced stress**, studied to be used specially for this type of ammunition. They are made by soft hammering, but this kind of choke allows us to produce tubes without the addition of extra metal as on the normal chokes for steel shot, keeping nevertheless unchanged the safety requirements of the barrel. From the ballistic tests carried out, we have furthermore seen that, by using this type of choke, the shot recoil is slightly reduced.

The mobilechoke housing is made on cnc machines during the production of the entire tube. This allows us to maintain a practically perfect concentricity and an excellent dimensional tolerance. Besides our standard production that includes various models of mobile chokes, we are able to respond to specific requests from our customers by accomplishing new shapes.

TAVOLA DI CONVERSIONE STROZZATURE CHOKE CONVERSION TABLE

DECIMI DI MILLIMETRO 10TH OF MILLIMETER	CODICE BFIM BFIM CODING	CODICE INGLESE ENGLISH CODING	CODICE U.S.A. U.S. CODING
0	CL	CYL	CYL
1	CL	CYL	CYL
2	★★★★	IMP.CYL	IMP.CYL
3	★★★★	¼	IMP.CYL
4	★★★	¼	MODIFIED
5	★★★	½	MODIFIED
6	★★★	½	IMP.MOD.
7	★★	¾	IMP.MOD.
8	★★	¾	FULL
9	★	FULL	FULL
10	★	FULL	X.FULL
11	★	X.FULL	X.FULL

